



SUSZARNIA MOBILNA

Model: MD1, MD2

Seria: MD1x2, MD1x3, MD1x4, MD1x5 | MD2x2, MD2x3, MD2x4, MD2x5

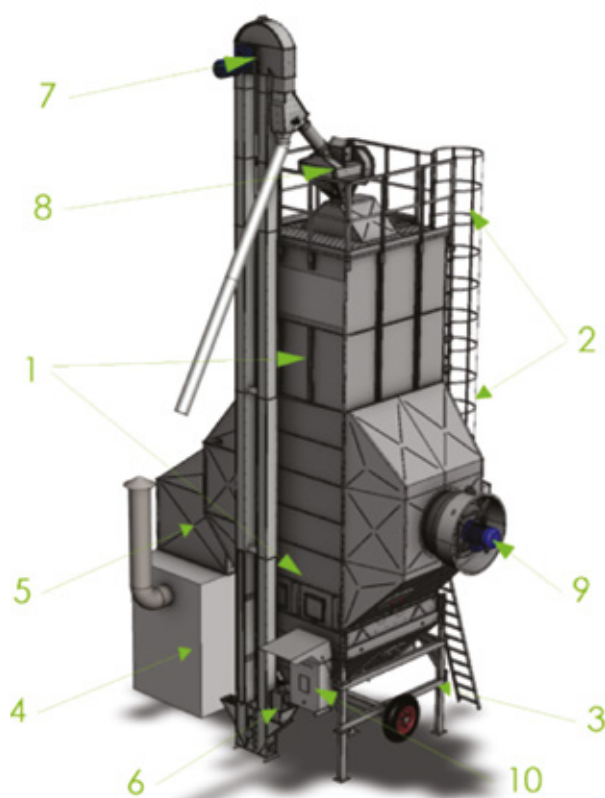
Pojemność: 15 – 67 m³

CECHY:

- Posadowienie na solidnej ramie
- Gładkie ścianki wewnątrz komory suszenia
- Aspirator odpylający na zasypie suszarni do redukcji łuski przy suszeniu kukurydzy.
- Pół-automatyczny i intuicyjny system sterowania. Zapewnia całkowitą kontrolę cyklu: załadunek, rozładunek, suszenie i chłodzenie.
- Łatwe serwisowanie i montaż.
- Kanał cieplny z izolacją termiczną, zapewniający ekonomiczny proces suszenia.
- Kompletnie urządzenie z przenośnikami nie uszkadzającymi ziarna.



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



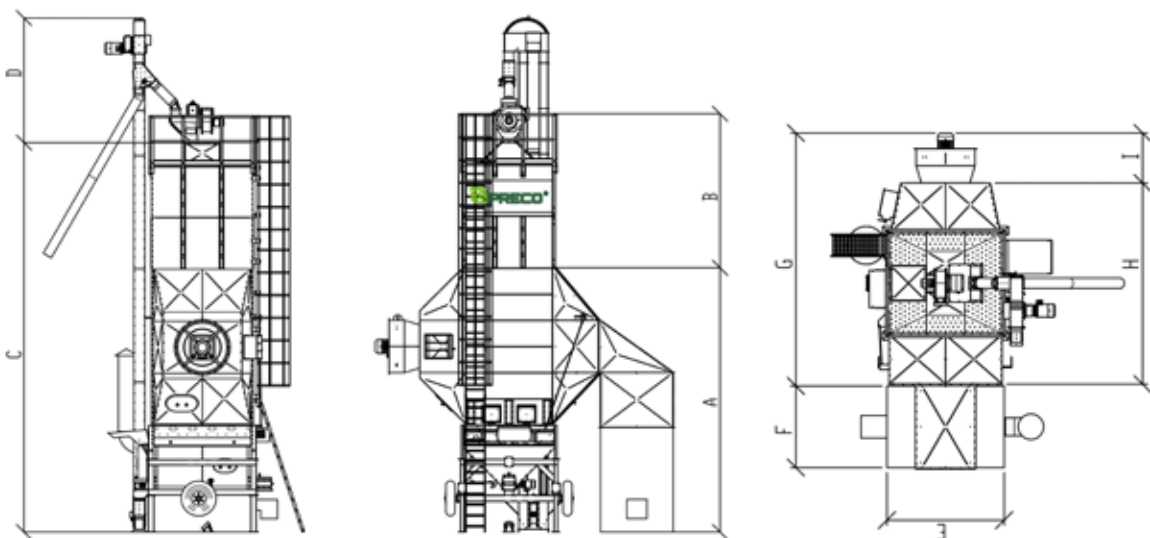
MD1 model

1. Kolumna suszarnicza z podajnikiem zasypowym
2. Podest z drabiną obsługową.
3. Rama przewoźna z kołami.
4. Wymiennik ciepła z dwupłomieniowym palnikiem olejowym.
5. Ocieplony kanał powietrzny pomiędzy wymiennikiem i palnikiem.
6. Przenośnik łańcuchowy do rozładunku.
7. Podnośnik kubełkowy z 3-drożnym rozdzielaczem i rurami.
8. Aspirator odpylający.
9. Wentylatory osiowe
10. Panel sterowniczy oparty na przełącznikach, kontrolą napełnienia, termostatem przegrzania, cyfrowym termostatem chłodzenia, okablowaniem całej suszarni.





Model/m	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MD1x2	4.7	2.8	6.9	3.2 (9.6 m Total)	1.6	1.2	5.4	3.4	0.9
MD1x3	5.8	3.4	8.6	3.2 (11.8 m Total)	2.3	1.6	5.0	3.9	1.0
MD1x4	7.0	4.0	10.3	3.3 (13.6 m Total)	2.4	1.7	4.8	4.0	1.1
MD1x5	8.1	4.5	12.0	3.2 (15.3 m Total)	2.4	1.8	4.8	4.0	1.1
MD2x2	4.9	2.8	7.1	3.5 (10.6 m Total)	2.2	1.7	5.0	3.3	1.0
MD2x3	6.0	3.4	8.8	3.7 (12.1 m Total)	3.0	2.0	4.7	3.3	1.0
MD2x4	7.2	4.0	10.5	4.1 (14.6 m Total)	3.2	2.3	4.6	3.7	1.1
MD2x5	8.3	4.5	12.2	3.9 (16.1 m Total)	4.0	2.5	4.6	3.3	1.1



MD1 model

Model		MD1x2	MD1x3	MD1x4	MD1x5	MD2x2	MD2x3	MD2x4	MD2x5	
DANE:	jed.	MD1 / Sekcje				MD2 / Sekcje				
		2	3	4	5	2	3	4	5	
Pojemność całkowita	m ³	15,2	21,4	27,5	33,6	30,2	42,7	55,0	67,2	
Pojemność napełnienia	m ³	13,2	19,4	25,5	31,6	28,2	40,7	53,0	65,2	
Objętość suszenia	m ³	7,5	11,2	15,0	18,7	15,0	22,5	30,0	37,5	
Maksymalna wydajność dzienna	m ³ /day	52,0	76,0	100,0	124,0	112	160	212	260	
Sekcje buforowe	pcs.	1,5	2,0	2,5	3,0	1,5	2	2,5	3	
Wymiennik ciepła z palnikiem dwupłomieniowym	kW	AV-300 RL 34 MZ	AV-425 RL 44 MZ	AV-580 RL 50	AV-750 RL 70	AV-580 RL 50	AV-930 RL 100	AV-1175 RL 100	AV-1700 RL 190	
Wentylator osiowy	kW	5,5	9,2	9,2	15,0	9,2	15,0	2 x 9,2	2 x 15,0	
Wydajność podnośnika	t/h	60 / (K40 / E50)				60 (K60/E80)		100 (K100/E100)		
Wysokość podnośnika	m/kW	9,8 / 3,0	11,4 / 3,0	13,2 / 4,0	14,9 / 4,0	10,8 / 4,0	12,4 / 4,0	14,2 / 7,5	15,9 / 9,2	
Przełożenie wysypowy moc / długość	m/kW	3.2 / 1.1				5.5 / 1.5				
Wysyp rozdzielaczem 3-drogowym		Rura wyładowcza DN200 + kolano 45°						Rura wyładowcza (D250) + kolano 45°		
	m	4	6	8	9	4	6	7	9	
Aspirator odpylający na zasypie	kW	40 - 60 t/h, 2.2 kW				60 t/h 2.2 kW	80 - 100 t/h 4 kW			
Ciężar	t	5,6	7,5	9,4	10,1	10,7	12,4	14,5	16,0	
Zużycie energii	kW	13,2	17,0	22,8	24,5	26	34	47	51,4	
Podajnik na wysypie		0,75								