



SEPARATORY SPIRALNE HT (ilość spiral 1, 2, 4, 6, 8)

Separatory spiralne HT są używane do oddzielania ziaren okrągłych od innych o zbliżonej budowie za pomocą siły odśrodkowej i grawitacji. Urządzenie jest wykonane z konstrukcji stalowej.

Przykładowa wydajność dla rzepaku: od 200 do 240 kg na jedną spiralę.

W standardowej konstrukcji maszyny HT dostarczane są z:

- obudową dla spirali, każda z 8 palcami regulacyjnymi
- koszem zasypowym i jednym wlotem dla każdej spirali
- regulowaną zasuwą na zasypie
- dwoma wylotami sortowanego produktu - jeden dla głównego produktu i jeden na odpady

ZASADA DZIAŁANIA:

1. Produkt do czyszczenia przechodzi przez wlot (1) na spiralę (7).
2. Produkt przepływa w sposób pokazany na szkicu (2), ilość produktu zasypywanego jest regulowana przy stożek (3), który może być wkręcany w górę lub w dół.
3. Stożek powinien być tak ustawiony, że ilość zasypu jest odpowiednia i produktu spada do leja (5).
4. Jeśli czyszcimy specjalne nasiona, to zasyp może być utrudniony i dlatego lej zasypowy urządzenia jest dostarczane z nadbudową (4), które może być zamontowana w razie potrzeby.
5. W spirali (7), siła grawitacyjna będzie działać na produkt tak, że okrągłe nasiona będą rozpędzały się w kierunku do krawędzi spirali, a natomiast nasiona inne (połówki) będą zwalniały, aby następnie spaść do wylotu wewnętrznego.
6. Palce (6) umożliwiają regulację prędkości toczących się nasion w celu otrzymania prawidłowego rozsortowania.
8. Odpadów, połówki, obce nasiona trafiają do wylotu środkowego (8), podczas gdy główny produkt wyprowadzony do leja wylotowego głównego.

